

## ZGRZEWARKA ULTRADŹWIĘKOWA

# SUPER THORN

System modułowy  
z generatorem cyfrowym  
i sterowaniem poprzez  
monitor dotykowy

**POZNAJ ZALETY →**



SONICTECH Ultrasonics Sp. z o.o. Sp.k.

### BIURO WARSZAWA

ul. Warszawska 31  
05-092 Łomianki k/Warszawy  
tel. +48 22 213 91 61  
fax +48 22 201 34 16

### BIURO WROCŁAW

ul. Parafialna 21  
52-233 Wrocław  
tel. +48 71 735 18 58

info@sonictech.pl

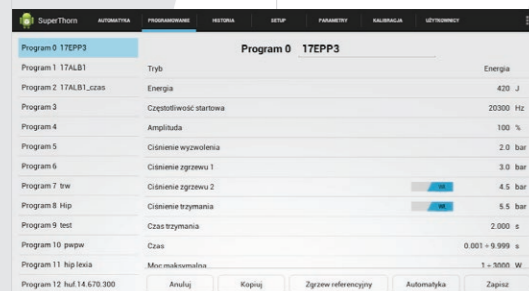
# CIĘCIE I ZGRZEWANIE ULTRADŹWIĘKOWE NAJWYŻSZA PRECYZJA POWTARZALNOŚĆ

Prosta w obsłudze, łatwa w programowaniu, z niezrównaną precyzją zgrzewania. Zgrzewarka wykonana ze specjalnych stopów, sprawdzająca się przy cięciu i łączeniu różnorodnych produktów, o skomplikowanych fakturach i gęstości. Wysokiej klasy zgrzewarka gwarantuje, powtarzalność procesu zgrzewania, niezawodność działania i krótszy cykl pracy.

- **Cyfrowy generator do 5000W**
- **10" wyświetlacz dotykowy LCD** z autorską aplikacją opartą na systemie Android
- **Zdalny upgrade systemu sterowania**
- **Eksport wyników zgrzewów na USB** w formie graficznej oraz pliku CSV, umożliwiających prowadzenie dokładnych statystyk i analiz.
- **Wizualizacja wyników w trakcie trwania procesu zgrzewania ultradźwiękowego**
- Intuicyjne programowanie i kontrola wielu trybów zgrzewania z **pamięcią do 1024 zapisanych programów**
- **Definiowane 4 wartości ciśnienia:** wyzwalańia, 2x zgrzewania, trzymania



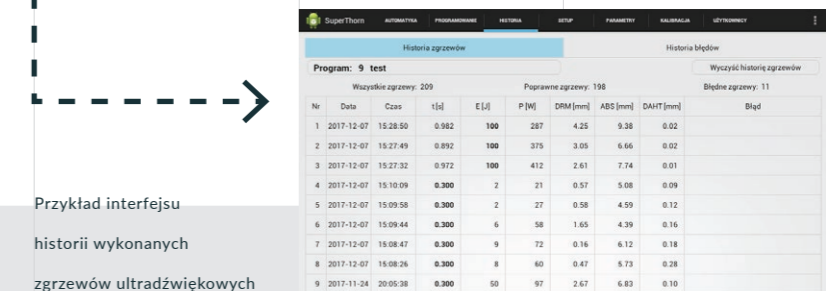
- **Sonotroda** dedykowana do specyfikacji urządzenia i aplikacji Klienta
- **Tytanowy przetwornik i booster**
- Elektroniczne sterowanie ciśnieniem za pomocą **zaworów proporcjonalnych**
- Elektroniczne sterowanie drogą zgrzewania dzięki zastosowaniu **enkodera pozycji**
- **Samopoziomujący stół** zapewniający równoległość płaszczyzn zgrzewania
- **Wysoka sztywność konstrukcji** wykonanej z odlewu żeliwnego.



Przykład interfejsu programowania parametrów zgrzewania

## Dostępne tryby zgrzewania:

- **CZAS:** zgrzewanie w trybie stałego czasu
- **ENERGIA:** zgrzewanie w trybie stałej energii
- **MOC:** zgrzewanie w trybie stałej mocy
- **GŁĘBOKOŚĆ CAŁKOWITA (ABS):** zgrzewanie na określoną głębokość
- **GŁĘBOKOŚĆ RELATYWNA (DRM):** zgrzewanie o określoną głębokość liczoną od chwili dotknięcia detalu z siłą (ciśnieniem) wyzwalańia



Przykład interfejsu historii wykonanych zgrzewów ultradźwiękowych



MOTORYZACJA



AGD I ELEKTRONIKA



SPOŻYWCZA



TEKSTYLIA



OPAKOWANIA



MECYNA



POZOSTAŁE

## DANE TECHNICZNE

# 20kHz

wymiar zgrzewarki [mm]	360 x 1.350 x 660
wymiar stołu [mm]	300 x 300
regulacja wysokości [mm]	450
waga [kg]	170

moc generatora [W]	2.000 - 5.000
siłownik Φ	63/100
skok [mm]	50-300
długość enkodera [mm]	25/50/75

## DANE TECHNICZNE

# 35kHz

wymiar zgrzewarki [mm]	310 x 900 x 510
wymiar stołu [mm]	250 x 250
regulacja wysokości [mm]	150
waga [kg]	60

moc generatora [W]	1.000
siłownik Φ	32/50
skok [mm]	50-130
długość enkodera [mm]	25/50/75